

Características técnicas línea PSMW	
Característica	Valor / Detalle
Tensión de alimentación	10...30 V CC
Caída de tensión	≤ 1,8 V
Corriente de consumo	≤ 20 mA
Corriente máxima de conmutación	200 mA
Circuito de salida	PNP o NPN / analógica
Salidas	NA, NC o NA + NC
Temperatura de trabajo	-25...70 °C
Grado de protección	IP67
Máxima frecuencia de conmutación	1.000 Hz
Distancia segura de operación	≤ 81% de Sn
Histéresis	≤ 20% de Sr
Tipos de conexión	Cable (2 m) o conector M12
Señalización de salida	LED
Certificación	CE
Norma	IEC 60947-5-2
Protecciones	Inversión de polaridad, Cortocircuito en la salida, Sobrecargas

Principio de Funcionamiento Línea PSMW

Los sensores inductivos PSMW identifican la presencia de piezas metálicas dentro de su campo de operación sin necesidad de tocarlas. Como se muestra en el diagrama de bloques, el principio de funcionamiento se basa en tres bloques conectados. El oscilador genera un campo electromagnético en la superficie del sensor. Este campo electromagnético, bajo la acción de la presencia de objetos metálicos, sufre una interferencia que es reconocida por el bloque de señal de proceso, que envía un comando para activar el circuito de salida. El bloque de señal de proceso envía la información al bloque de salida para activar el circuito metálico.

Características técnicas línea SC	
Característica	Detalle
Tensión de alimentación	10-30 V CC
Corriente máxima de conmutación	400 mA
Corriente de consumo	15 mA
Temperatura de trabajo	0 a 50 °C
Grado de protección	IP65
Protecciones	Contra inversión de polaridad, picos inversos en la carga, sobrecarga en las salidas y cortocircuito en las salidas
LED	Indicador de accionamiento
Cable	Cable de 2 metros; posibilidad de uso con conector

Principio de Funcionamiento Línea SC

Estos sensores funcionan según el cambio de capacitancia de la placa detectora en la cara sensible. Permiten detectar objetos sólidos, metálicos o no, y controlar los niveles máximos y mínimos de líquidos y sólidos, incluso sumergidos por completo en el producto. Son ampliamente utilizados para detectar objetos metálicos o no metálicos, como madera, cartón, cerámica, vidrio, plástico, aluminio, laminados o gránulos, polvos minerales como talco, cemento, arcilla, etc. Los líquidos, en general, son excelentes actuadores para sensores capacitivos, independientemente de su conductividad, viscosidad o color. Por lo tanto, son sistemas excelentes para controlar los niveles máximos y mínimos de líquidos o sólidos. Se pueden instalar uno o dos sensores incluso sumergidos por completo en el producto. Son ideales para aplicaciones en sistemas de automatización, como el conteo de botellas, cajas, paquetes o piezas en general, y son extremadamente versátiles en aplicaciones de difícil solución en comparación con las soluciones convencionales. Para facilitar su uso, disponemos de una línea completa de fuentes de alimentación para sensores.